

ICS 17.100

N 11

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9271—1999
neq ISO 5171—1980

焊接、切割及类似工艺用压力表

Pressure gauges used in welding cutting and related processes

1999 - 08 - 06 发布

2000 - 01 - 01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准非等效采用国际标准 ISO 5171—1980《用于焊接、切割及类似工艺用压力表》。

本标准是对 ZB N11 001—86《焊接、切割及类似工艺用压力表》的修订。修订时,对原标准作了编辑性修改,主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起,代替 ZB N11 001—86。

本标准附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由西安工业自动化仪表研究所提出并归口。

本标准负责起草单位:西安工业自动化仪表研究所。

标准主要起草人:张战旗、崔自强、赵致宏。

Pressure gauges used in welding cutting and related processes

1 范围

本标准规定了焊接、切割及类似工艺用弹簧管压力表的产品分类、技术条件、试验方法、检验规则以及标志、包装和贮存。

本标准适用于焊接、切割及类似工艺用弹簧管压力表(以下统称仪表)。测量的压缩气体(包括溶解乙炔和液化气体)压力不大于 20 MPa。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 15464—1995 仪器仪表包装通用技术条件

JB/T 9252—1999 工业自动化仪表 指针指示部分的基本型式、尺寸及指针的一般技术要求

JB/T 9253—1999 工业自动化仪表 标度的一般规定

JB/T 9329—1999 仪器仪表运输、运输贮存基本环境条件及试验方法

3 基本参数及材料

3.1 仪表外壳公称直径分为三种:40mm, 50mm 及 60 mm。

3.2 仪表精确度等级为 2.5 级。

3.3 仪表测量范围应符合表 1 规定。

表 1

MPa

气 体 类 型	测 量 范 围	
	输 出 仪 表	输 入 仪 表
溶解乙炔 液化石油气	0~0.1, 0~0.16 0~0.25	0~2.5 (0~4)*
氧气和其他 压缩气体	0~0.6, 0~1.6 0~2.5, 0~4	0~25 (0~40)**
注		
* 括号内的值仅适用于气源压力大于1.9MPa的仪表。		
** 括号内的值仅适用于气源压力为20MPa的仪表。		

3.4 仪表螺纹接头尺寸及指针旋转角度应符合图 1~图 3 及表 2 规定。

3.5 材料

3.5.1 乙炔表